533 UTAREP H 80 F

SCELLEMENT

LES «PLUS» PRODUIT

- **Collage béton frais sur béton durci**
- **Excellente adhérence sur surface sèche ou légèrement humide**
- **Aucun retrait occasionné**
- **Imperméable à l'eau**
- **Très bonne résistance à la corrosion atmosphérique**
- **Marquage CE suivant NF EN 1504-4 et NF EN 1504-3**

Fabriqué en France

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ COLLE ÉPOXYDIQUE FLUIDE, Collage béton frais sur béton durci

PROPRIÉTÉS

Colle fluide à base de résines époxydiques de couleur grise, constituée par 2 composants prédosés à mélanger au moment de l'emploi.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage de béton frais sur béton durci
- Collage de la chape rapportée
- Primaire du **720 LANKOREP EPOXY**
- Traitement des fissures passives
- Liant pour mortiers de résine
- Passivation des armatures
- Reprise de bétonnage, interface compatible pour mise en oeuvre de chape ou de ragréage de sols
- Compatible avec supports métalliques et supports PVC poncés.

CARACTÉRISTIQUES

- **Produit fluide sans solvant**
- **Couleur résine** : gris
- **Couleur durcisseur** : ambré
- **Couleur mélange** : gris uniforme
- **Rapport résine/durcisseur** : 73/27 en volume
- **Densité du mélange** : 1,5 à +23°C
- **Polymérisation complète** : 72 h à +20°C
- **D.P.U.** : 26 min à +23°C
- **Compression** : 63 ± 10 MPa (NF EN 12190)
- **Module d'élasticité** : 4 000 MPa (NF EN 13412)
- **Cisaillement** : 19 ± 3 MPa (NF EN 12615)
- **Température de transition vitreuse** : > 40°C (NF EN 12614)

Adhérence (MPa) à 28 jours (1)

sur béton par traction directe

Suport	Béton
Valeur	3

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Les surfaces à coller doivent être saines et propres.
- Les laitances et parties non adhérentes doivent être éliminées par brossage ou sablage.

Préparation du mélange

- Les constituants prédosés, résine et durcisseur, doivent être soigneusement mélangés au moment de l'emploi sous agitation mécanique (agitation faible vitesse 200 à 300 tours/minute).
- Le malaxage doit se poursuivre jusqu'à obtention d'un liquide uniformément gris, exempt de filaments.

Mise en œuvre

- **533 UTAREP H 80 F** sera appliquée au rouleau, au pinceau ou au pistolet airless.
- Le collage doit être systématiquement réalisé lorsque le produit est poisseux (déformable au toucher), soit de 10 min à 1 h à 23°C après application.
- Réalisation de l'interface en saupoudrant un sable sec, propre et grenu sur la couche fraîche de **533 UTAREP H 80 F** dont l'épaisseur sera au maximum d'1 mm.
- Laisser la résine faire sa prise avant d'appliquer la chape de mortier ou le ragréage de sol.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'utilisation comprise entre +5°C et +30°C.
- Sur sol chauffant, respecter les recommandations du fabricant de la chape.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif.

CONSOMMATION

- Environ 0,4 à 0,6 kg/m² suivant la porosité du support.

CONDITIONNEMENT

- Kit de 1 kg.
- Kit de 5 kg.

CONSERVATION

24 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- Procès-verbal CEBTP N°04/B142-7-425 Compression - cisaillement.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com.*

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78